

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen

**Beschreibung****Werkstoff:**

Grundkörper und Backen Stahl.

Ab Ø100 Grundkörper Aluminium, Backen Stahl.

Ausführung:

Grundkörper blank, Backen gehärtet, blank.

Ab Ø100 Grundkörper harteloxiert, Backen gehärtet, blank.

Hinweis:

Diese Backenfutter sind speziell für Anforderungen bei denen eine niedrige Spannkraft aber eine hohe Präzision gefordert sind. Zum Innen- und Außenspannen von runden Werkstücken. Das Spannen des Werkstücks erfolgt durch einfaches Drehen des Spannrings von Hand oder mit dem mitgelieferten Spannhebel. Die gehärteten Spannbacken sind nach außen abgestuft und umkehrbar. Für die Umkehrung ist jede Spannbacke mit zwei Nummern gekennzeichnet. Die Nummer die auf der Spannbacke nach außen zeigt muss mit der Nummer auf dem Grundkörper übereinstimmen.

Backenfutter D=50 mit Bedienwerkzeug und je drei Stiften (Ø 2 mm) mit Länge 12 und 18 mm.

Backenfutter D=64 mit Bedienwerkzeug und je drei Stiften (Ø 2 mm) mit Länge 12 und 18 mm.

Backenfutter D=104 mit Bedienwerkzeug und je drei Stiften (Ø 2 mm) mit Länge 12, 18 und 24 mm.

Backenfutter D=160 mit Bedienwerkzeug und je drei Stiften (Ø 4 mm) mit Länge 18 und 24 mm.

Die Stifte können an der Backenoberseite eingesteckt werden und dienen zum erhöhten Spannen kleiner Teile. Die Stifte sind demontierbar.

Rundlauf < 0,03mm

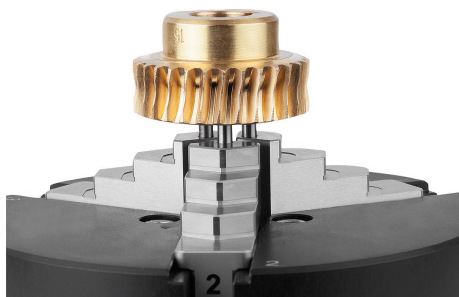
Planlauf < 0,01 mm

Spannwiederholgenauigkeit < 0,01mm

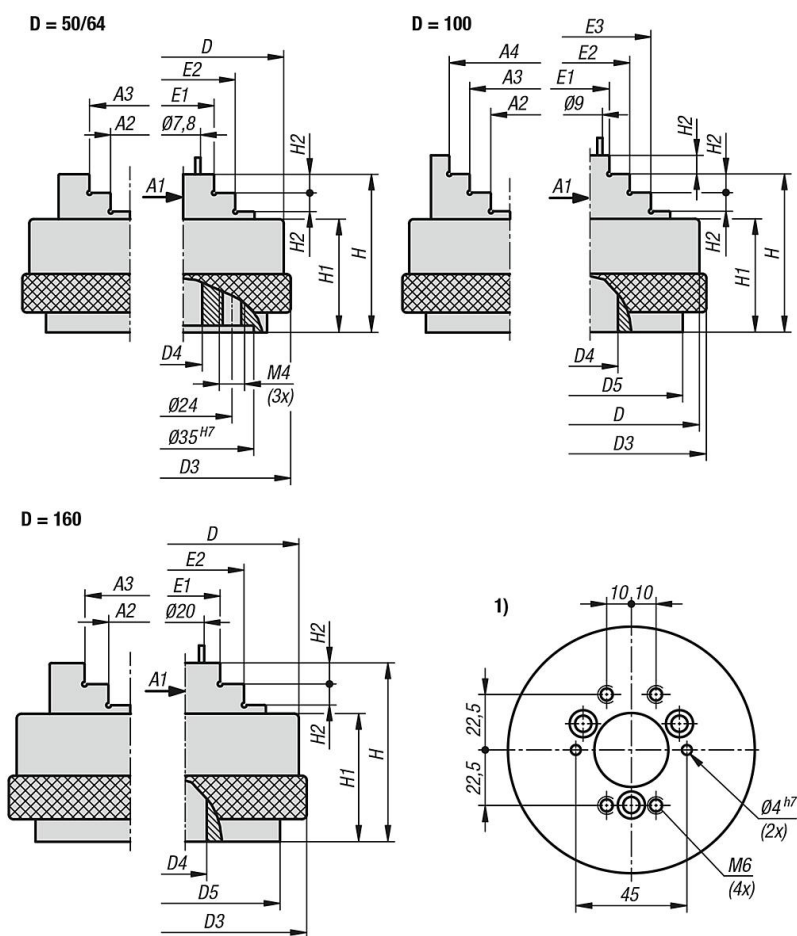
Zeichnungshinweis:

1) Anschlussmaße für Futter 100 und 160 mm.

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Material Grundkörper	A1	A2	A3	A4	D	D1	D2	D3	D4	D5	E1	E2	E3	H	H1	H2
33226-50	Stahl	1-18	18-36	36-54	-	50	34,8	16,8	52,5	11	-	17-35	35-53	-	37,5	28	4
33226-64	Stahl	1-30	18-48	36-66	-	64	34,8	16,8	66	13	-	17-47	35-65	-	37,5	28	4
33226-100	Aluminium	1-40	28-66	48-84	68-102	104	60	40	105,5	18	89	20-60	40-80	60-100	48	33	4,5
33226-160	Aluminium	2,5-70	42-120	100-160	-	160	82	38	164	34	96	38-100	90-160	-	78,5	53	10

